

WILLIAMS NEUTRAL 100

Aceite Parafínico

Williams Neutral 100 está formulado específicamente para satisfacer una gran cantidad de requerimientos industriales.

Este aceite posee una baja viscosidad y una gran estabilidad térmica. Se recomienda para rodamientos y partes similares que operan a temperaturas moderadas y protegiendo de la humedad. Tiene resistencia a la oxidación moderada frente a las aplicaciones industriales que requieran un aceite que no se recircule.

Excelente para versátiles utilidades como;

- Utilizado como aceite de moho en la fabricación de ladrillos y bloques de cemento.
- Puede ser utilizado como aceite de corte para las operaciones de mecanizado y aleaciones de cobre, bronce y latón.
- En los procesos de curtido del cuero, es utilizado para prevenir el endurecimiento de la piel al secarse.
- También es utilizado como aceite base en la mezcla de anticorrosivos.

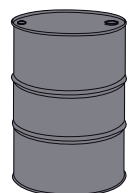
PROPIEDADES TÍPICAS

Grupo API	GRUPO II
Viscosidad, cSt @40°C	20,4
Viscosidad, cSt @100°C	4.1
Índice de viscosidad	99
Gravedad API, 60 F	33.3
Punto de Inflamación COC, °C	204
Punto de escurrimiento °C (°F)	-16
Color, ASTM	L0.5
Punto de anilina, °C	104.9
Saturados, (% Masico)	95.7
Sulfuro (%Masico)	0.0011
CONTENIDO DE CARBONES EN % ASTM-2140	
Aromatic	0
Naphthenic	37
Paraffinic	63

Presentaciones:



Bins de 1.000 Lts.



208 Lts.

(*) Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar siempre de acuerdo a especificaciones.