

# WILLIAMS NAFTENICO -100

## Aceite para la industria del caucho.

Williams Naftenico-100 presenta altos índices de viscosidad-gravedad y un bajo punto de anilina, características que la industria del caucho considera como optima. Williams Naftenico-100 esta provisto de una estabilidad de color sin sacrificio de compatibilidad con elastómetros y características de proceso.

Aplicaciones: Adhesivos, Industria Zapatera, Aceite Diluyente para Banbury, Cinturones, Llenado de Cables, Fabricación de Alfombras, Fabricación de Mangueras, Hot Melt, Masking Tapes, Aceite para tintas de Impresión, PVC, Prolongación de resinas, Aceites para procesos de Caucho, Bloques de Estireno, Textiles, Termoplásticos, Fabricación de Neumáticos, Lavado (Flushing Oil) y otros Procesos Industriales.

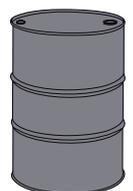
### PROPIEDADES TÍPICAS

Especificación Típica	Método ASTM	Típicos
Gravedad, API, 60 F	D-4052	25
Viscosidad, Cinemática cSt @ 40°C	D-445	20.55
Viscosidad, Cinemática cSt @ 100°C	D-445	3.6
Punto Escurrimiento, °C (°F)	D-97	-41 (-61)
Punto de Inflamación °C (°F)	D-92	160 (320)
Color ASTM	D-1500	0,5
Punto de anilina °C (°F)	D-611	86
Numero de neutralización, MG KOH/G	D-974	0.014
Constante Gravedad Viscosidad	D-2501	0.874
Peso Molecular	D-2502	310
Indice de Refracción @20°C	D-1218	1.4962
Atomo Carbonos Aromaticos, % Ca	D-2140	10
Atomo Carbonos Naftenicos, % Cn	D-2140	51
Atomo Carbonos Parafinicos, % Cp	D-2140	39
Asfaltenos, % Masa	D-2007	0.0
Compuestos Polares, % Masa	D-2007	0.09
Saturados, % Masa	D-2007	65.79
Azufre, % Masa	D-4294	0.029
Absorvancia UV, 260 NM	D-2008	2.1
Volatilidad, 22hr/225 °F, % Masa	D-972	13.5
Lámina de Cobre, 2hr @ 100°C	D-130	1ª
Gravedad Especifica, 60/60°F	D-1250	0.9111

### Presentaciones:



Bins de 1.000 Lts.



208 Lts.