

LINEA PESADA

Lubricantes de última generación PARA MOTORES DIESEL



DIESEL PREMIUIM 100% SYNTHETIC





TRITON ULTRA 10W/40 FULL SYNTHETIC CK-4

Lubricante 100% Sintético para motores Euro 5 y 6 con Filtro de Partículas, API CI-4 ACEA E6, E7 que cumple con:

- MB 228.51
- Volvo VDS-3
- Mack EO-N.
- Renault VI RLD-2
- Man M3477/M3271-1
- Deutz DQC IV-10 LA

www.williamslub.com

PRESENTACIONES



L 208



DIESEL PREMIUIM SEMI SYNTHETIC





TRITON 800 SYNTHETIC **BLEND 15W/40 CK-4**

Lubricante Semisintético API CK-4 para motores Diesel del año 2017 en adelante que cumple con:

- ACEA E9-16, E9-08 & E7-04.
- Caterpillar ECF-3, ECF-2, ECF-1a, TO-2.
- Cummins CES 20086, 20081, 20077 & 20076
- Detroit Diesel 7SE270, PG PGOS, 93K222, 93K218, 93K214
- Ford WSS-M2C171-F1
- International Harvester / Navistar
- DEUTZ DQC III-10 LA
- JASO DH-2
- MACK EOS-4.5 E0-0 Premium Plus, E0-M, EO-N Premium Plus
- MAN 3575
- MB 228.31
- MTU MTL 5044 Type 2.1
- Renault VI RLD-3, RDL-4
- Volvo VDS-4.5, VDS-4, VDS-3, VDS-2.

PRESENTACIONES





DIESEL PREMIUIM SEMI SYNTHETIC





TRITON 600 SYNTHETIC BLEND 10W/40

Lubricante semisintético Mixto para motores Diesel y Gasolina

• API CK-4/SN.

PRESENTACIONES







GT WP-5 SRE 15W-410 API SL, CH-4 1 Calton 1 Caston 1 Cas

WP-5 HIGH PERFORMANCE 15W/40

Lubricante Mineral Mixto para motores a Gasolina y Diesel API SL/CH4.

PRESENTACIONES















GT WP-5 HIGH PERFORMANCE 20W/50 Y 25W/50

Lubricante Mineral diseñado para flotas Mixtas tanto Diesel como Gasolina

- API CH-4/SL
- ACEA A3/B4/, A3/B3,
 A1/B1 / E3, E2 Y E1.

www.williamslub.com







GT WP-5 HIGH PERFORMANCE GREEN 25W/60

Lubricante para flotas mixtas fabricado con bases minerales de la mas alta calidad y un paquete de aditivos de la última generación.

· API CH4 / SL







TRITON 300 15W/40

Lubricante con especificación API CI-4 y básicos minerales grupo II que cumple con:

- ACEA E2/E5/B3/A3/E7
- Caterpillar ECF-2, ECF-1a, TO-2
- Cummins CES 20076, 20077, 20078
- Detroit Diesel series 2000&4000
- Detroit Diesel 50&92
- Mack EO-N, EO-M Plus
- Volvo VDS-2, VDS-3

www.williamslub.com

PRESENTACIONES



_ 2081







TRITON 400 HIGH PERFORMANCE 15W/40

Lubricante Mineral diseñado para flotas Mixtas tanto Diesel como Gasolina

- API CH-4/SL
- ACEA A3/B4/, A3/B3,
 A1/B1 / E3, E2 Y E1.

www.williamslub.com

PRESENTACIONES



L 208







SUPER GEAR 80W/90 GL-4

Aceite multigrado especialmente formulado para servicio en todo tipo de transmisiones y diferenciales que requieran un aceite con especificación GL-4









EXTRA GEAR 80W/90 GL-5 LS

Lubricante formulado con bases sintéticas y modificadores de fricción para que pueda ser usado en el rellenado o cambio completo de aceite en diferenciales de deslizamiento limitado

PRESENTACIONES









EXTRA GEAR LUBE 80W/90 GL-5

Lubricante de engranaje de alta calidad requeridos en automóviles, camiones e incluso algunas aplicaciones industriales con extrema presión, que cumple con las siguientes certificaciones:

- U.S. MIL-L-2105D
- MAN 342
- Type M1 342
- Type M2
- ZF TE-ML 05A, 07A, 08,12E, 16B, 16C, 16D, 17B, 19B
- Volvo 97310 (1273.10)
- ZF TE-ML 05A/12E/16B/17B/19B/21A.







EXTRA GEAR LUBE 85W/140 GL-5

Lubricante de engranaje de alta calidad para uso en automóviles, camiones e incluso algunas aplicaciones industriales. Requeridos en aplicaciones con extrema presión, son formulados utilizando bases lubricantes de altos índices de viscosidad y aditivos extrema presión (EP) en base azufre - fósforo.









TRACTOR FLUID

Lubricante multipropósito diseñado para la transmisión, diferenciales, sistemas hidráulicos y frenos húmedos, con las siguientes aprobaciones:

- JOHN DEERE: J14B/C, J20A/B, J20C (HYGARD), J21A, JD 303 FLUID
- FORD NEW HOLLAND: M2C41-B, M2C48-B, M2C53-B, M2C86-B/C, M2C134-A/B/C/D, FNHA-2-C-201.
- MASSEY FERGUSON: M-1110, M-11271/B, M-1129A, M-1135, M-1141 (PERMATRAN III).
- CASE: JIC 143, JIC 144, MS-1204/JIC 185, MS-1205, MS-1206 (PTF), MS-1207 (HY TRAN PLUS), MS 1209 (HY-TRAN ULTRA) MS-1210/JIC 145 (TCH FLUID).
- WHITE FARM EQUIPMENT: Q-1705, Q-1722, Q-1766B, Q-1802 (TYPE 55 FLUID), Q-1826 (HTF).
- AGCO: POWER FLUID 821XL, PF 821 Sundstrand HMS 103.
- ALLISON: TYPE C-4, C-3.
- CATERPILLAR: TO-2
- HESSTON FIAT: AF-87 KUBOTA: UDT.
- MINNEAPOLIS-MOLINE: 35154, 35202, 35301.
- VICKERS: M-2950-S, I-286-S.
- SUNDSTRAND: HYDROSTATIC TRANSMISSION FLUID.



TRANSMISIÓN Y ENGRANAJE 100% SYNTHETIC





SYNTHETIC TRANSOIL FE

Aceite Sintético GL-4 / MT-1 con rendimiento de 500.000 Km. para uso en transmisiones manuales y automáticas de camiones y buses. Cumple las siguientes aprobaciones:

- Eaton PS 386/PS REV7
- Mack TO-A Plus
- International TMS-6816
- Meritor 081









SYNTHETIC TRANSOIL CD-50

Lubricante de transmisión API GL-4/MT-1 SAE 50 para servicio pesado full sintético con rendimiento de 500.000 Km. Cumple con las siguientes aprobaciones

- Eaton PS 164 REV-7
- MAN 341 SL
- Dana SHAES-256 Rev.C
- Mack TO-A plus
- Meri-tor ZF Freedomline
- ArvinMeritor 0-81
- Volvo STD 97305
- International TMS-6816.







ZF 80W GL-4

Lubricante para transmisiones y diferenciales traseros GL-4 con certificaciones de:

- MAN 341N
- ZF TE-ML 02A & 17A
- MB 235.1
- MIL-L-2105B SAE J 2360.







TRANS FLUID SAE 10W, 30W, 50W

Lubricante para uso en mandos finales, transmisiones, sistemas hidráulicos y frenos húmedos que requieran la norma:

- Caterpillar TO-4, TO-2
- Allison C-4

PRESENTACIONES







WILLIAMS ECO DEF

Solución de Urea para uso automotriz al 32% con certificación API que se utiliza para el tratamiento de gases en los motores diesel de ultima generación. Actúa como agente reductor para sistemas SCR (Reducción Catalítica Selectiva) que reduce los componentes de Monóxido de Nitrógeno de los gases de escape, transformándolo en dióxido de nitrógeno, carbono y agua.





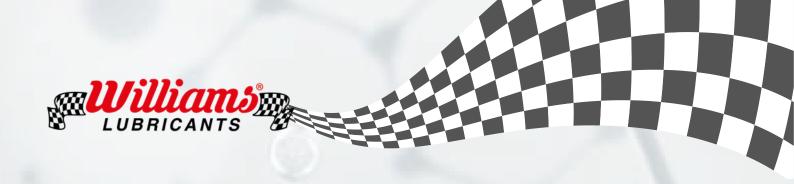




ELC LONG LIFE 50/50

Williams Antifreeze Coolant Long Life 50/50 es un refrigerante listo para usar, libre de nitritos, silicatos y fosfatos, compatible con la mayoría de los OEM. Formulado con tecnología OAT, ofrece mejor transferencia de calor, mayor duración y protección contra la cavitación. Apto para motores a gas natural, diésel o gasolina en servicios pesados o livianos. No requiere aditivos suplementarios y protege hasta -37 °C.









COOLANT ANTIFREEZE 50/50

Refrigerante de color verde formulado para motores a Gasolina y Diesel de servicio pesado; utiliza tecnología de bajo silicato para proporcionar máxima protección de las aleaciones de metal básico presentes en los sistemas de refrigeración. Contiene una proporción cercana al 5% de anticorrosivo inhibidor de corrosión tipo SCA, cumpliendo la regulación TMCRP329, por lo que su utilización es directa y sin precarga de inhibidores externos.









COOLANT ANTIFREEZE 50/50 RED FORMULA

Refrigerante de color rojo formulado para motores a Gasolina y Diesel de servicio pesado; utiliza tecnología de bajo silicato para proporcionar máxima protección de las aleaciones de metal básico presentes en los sistemas de refrigeración.
Contiene una proporción cercana al 5% de anticorrosivo inhibidor de corrosión tipo SCA, cumpliendo la regulación TMCRP329, por lo que su utilización es directa y sin precarga de inhibidores externos.









COOLANT ANTIFREEZE 33%

Refrigerante y anticongelante de color verde para uso en servicio severo donde se requiera un producto con 33% de concentración. Es compatible en automóviles, vehículos utilitarios diésel o a gasolina en servicio ligero de cualquier marca. Compatible con cualquier otro refrigerante no importando el color.





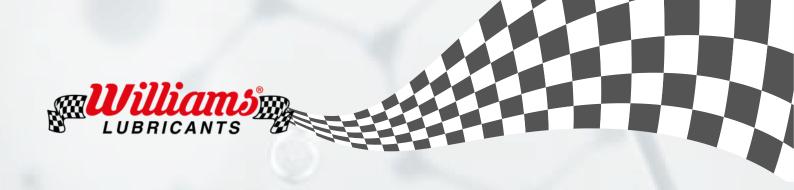




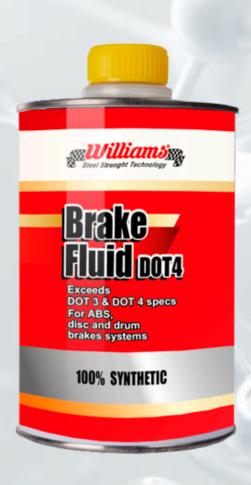
COOLANT ANTIFREEZE 33% RED FORMULA

Refrigerante y anticongelante de color rojo para uso en servicio severo donde se requiera un producto con 33% de concentración. Es compatible en automóviles, vehículos utilitarios diésel o a gasolina en servicio ligero de cualquier marca. Compatible con cualquier otro refrigerante no importando el color.









BRAKE FLUID DOT-3 / DOT- 4

Líquido de frenos de alto rendimiento adecuado para su uso en frenos (tambor y disco) y aplicaciones de embraque en automóviles, camiones, autobuses y motocicletas. Con su viscosidad superior, se comporta en un amplio rango de temperaturas, asegurando siempre un buen rendimiento de frenado. Es inerte y compatible con el caucho natural y sintético, utilizado en los sistemas de frenos (mangueras, tapas y sellos) Proporciona una excelente protección contra la corrosión a todos los componentes metálicos en el sistema de frenado.



EL MEJOR ALIADO PARA SU MOTOR



