

WILLIAMS EXTRA COMPRESOR OIL ISO 46-68-150



Aceite para compresores de aire en aplicaciones industriales

Lubricantes para compresores de aire elaborado a partir de bases altamente refinadas y un robusto paquete de aditivos para asegurar un adecuado rendimiento del compresor. Este aceite de compresor esta recomendado para el carter y el cilindro de compresores de aire reciprocantes, también compresores de aire de alabes lubricados en sistemas por goteo.

Reduce la formación de carbón en las válvulas de escape altas temperaturas.

Permite periodos de cambio extendido.

PROPIEDADES

- Baja tendencia a formar carbón
- Muy buena estabilidad a la oxidación
- Muy buena protección contra la corrosión
- Muy buenas propiedades anti desgaste
- Baja volatilidad

ESPECIFICACIONES

- ISO 150 / ISO 46
- DIN 51506 VDL
- DIN 51352-2

ISO 68

ISO 6743-3A DAG

DATOS DE PRUEBA TIPICOS

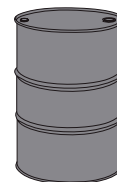
GRADO ISO	46	68	150
Densidad 15°C, Kg/l	0,878	0,882	0,888
Viscosidad 40°C, mm ² /s	46,00	68,00	150,00
Viscosidad 100°C, mm ² /s	6,90	9,28	14,60
Indice de Viscosidad	105	113	96
Punto de Inflamación (COC)°C	224	240	258
Punto de Fluidez°C	36	36	27
Acid number, mgKOH/g	0,45		0,45
Total Base Number, mgKOH/g		6,9	
Sulfato		0,91	
Conradson Carbonresidu, %			0,03

PRESENTACIONES

19 L



208 L



(*) Estas caracterfsticas son típicas de la producción actual y pueden variar siempre de acuerdo a especificaciones.

Revisión Sept. 2025

