

ACEITE PARA LA INDUSTRIA DEL CAUCHO

Williams Naftenico-100 presenta altos índices de viscosidad-gravedad y un bajo punto de anilina, características que la industria del caucho considera como optima.

Williams Naftenico-100 esta provisto de una estabilidad de color sin sacrificio de compatibilidad con elastómetros y características de proceso.

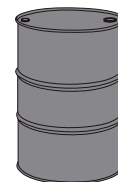
Aplicaciones: Adhesivos, Industria Zapatera, Aceite Diluyente para Banbury, Cinturones, Llenado de Cables, Fabricación de Alfombras, Fabricación de Mangueras, Hot Melt, Masking Tapes, Aceite para tintas de Impresión, PVC, Prolongación de resinas, Aceites para procesos de Caucho, Bloques de Estireno, Textiles, Termoplásticos, Fabricación de Neumáticos, Lavado (Flushing Oil) y otros Procesos Industriales.

PROPIEDADES TÍPICAS

Especificación Típica	Metodo ASTM	Típicos
Viscosidad, SUS/100°F	D-2161	109,7
Viscosidad, SUS/210°F	D-2161	38,5
Gravedad API, 60°F	D-287	24,4
Gravedad Especifica, 60°F	D-1250	0,911
Constante Viscosidad- Gravedad	D-2501	0,87
Peso, Lbs/GAL	D-1250	7,59
Peso molecular	D-2502	311
Punto de Fluidez°F	D-97	-48
Color	D-1500	L0.5
UV Absorción/260NM	D-2008	2,5
Volatilidad, Wt%@225°F	D-972	6,2
Punto de inflamación, COC, °F	D-92	334
Refractive Index	D-1747	1,495
Punto de anilina, °F	D-611	164,7

PRESENTACIONES

208 L



Bins

