

# ***WILLIAMS TRANSFORMER OIL TIPO II***



## **ACEITE PARA TRANSFORMADOR**

WILLIAMS TRANSFORMER OIL TIPO II, es un aceite naftenico aislante eléctrico que cumple la norma ASTM D-3487 para aceites inhibidos. Tiene un muy bajo punto de fluidez y excelentes propiedades eléctricas además de una altísima estabilidad a la oxidación.

Para el cuidado de la salud es formulado con componentes libres de biphenyl chlorinated (PCB) y de hidrocarburos Poly aromáticos (PAH).

## **APLICACIONES**

WILLIAMS TRANSFORMER OIL TIPO II, tiene muy alta rigidez dieléctrica que exceden los requerimientos internacionales, recomendado para llenados de fabrica en pequeños y grandes transformadores.

## **BENEFICIOS**

Excelente estabilidad térmica y a la oxidación

Muy bajo factor de disipación

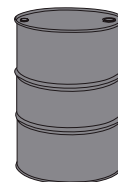
Baja acidez, no corrosivo

Compatibles con los materiales que confirman el transformador

IS 335: 2018 / TIPO II- INHIBIDO

## **PRESENTACIONES**

**208 L**



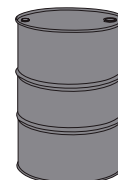
# WILLIAMS TRANSFORMER OIL TIPO II



| SR. NO. | CHARACTERISTICS                                   | TEST METHOD             | IS:335:2018                                                           |
|---------|---------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 1       | Apariencia                                        | -                       | El aceite es claro, transparente u libre de partículas en suspensión. |
| 2       | Density at 20°C, g/ml, Max                        | IS 1448 (Part 16)       | 0.895                                                                 |
| 3       | Kinematic Viscosity@40°C, mm <sup>2</sup> /s, Max | IS 1448 (Part 25)       | 15                                                                    |
| 4       | Viscosity at 0°C, mm <sup>2</sup> /s, Max         | IS 1448 (Part 25)       | 1800                                                                  |
| 5       | Interfacial tension                               | ASTM D971               | No general requirement                                                |
| 6       | Flash Point °C, COC, Min                          | IS 1448 (Part 21)       | 135                                                                   |
| 7       | Pour Point, °C, Max                               | IS 1448 (Part 10/Sec 2) | -10                                                                   |
| 8       | Water content, mg/kg, Max                         | IEC 60814               | 40                                                                    |
| 9       | Breakdown voltage, kV, Min                        | IS 6792                 | 30 /70                                                                |
| 10      | DDF at 90°C, Max                                  | IS 16086                | 0.005                                                                 |
| 11      | Particle content                                  | IS 13236                | No general requirement                                                |
| 12      | Acidity, mg KOH/g, Max                            | IEC 62021-1             | 0.01                                                                  |
| 13      | Total Sulphur content                             | ISO 14596 or ASTM D4294 | No general requirement                                                |
| 14      | Corrosive Sulphur                                 | DIN 51353               | Not corrosive                                                         |
| 15      | DBDS                                              | IS 16497 (Part 1)       | Not detectable (< 5 mg/kg)                                            |
| 16      | Oxidation stability<br>(I) Inhibited oil: 500 h   | IS 12422 (Method C)     | 0.500                                                                 |
|         | A) DDF @ 90 °C, Max                               | 1.9.6 of IS 12422       |                                                                       |
|         | B) Total acidity, Mg KOH/gm, Max                  | 1.9.4 of IS 12422       |                                                                       |
|         | C) Total sludge value, wt. %, Max                 | 1.9.1 of IS 12422       |                                                                       |
| 17      | Inhibitors according to IS 13631/IEC 60666        | IS 13631                | 0.08% –0.40%                                                          |
| 18      | PCA content, Max                                  | IP 346                  | 3%                                                                    |
| 19      | PCB content                                       | IS 16082                | Not detectable (<2 mg/kg)                                             |

## PRESENTACIONES

208 L



(\*) Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar siempre de acuerdo a especificaciones.

Revisión Sept. 2025

